CQD18S2

Apilador Retráctil Eléctrico de Conductor Parado– 1800 kg

Let's grow together

- Sistema completamente eléctrico con tecnología de corriente alterna (AC), que ofrece un control más suave y estable para una operación precisa y eficiente
- Distancia de alcance de 695 mm para una excelente adaptabilidad en diversos entornos
- Sistema de suspensión flotante integrado que mejora la estabilidad durante la carga o en giros cerrados
- Dirección eléctrica asistida y sistema de frenos optimizado para mayor seguridad y fiabilidad
- Bomba de tornillo silenciosa y función de amortiguación del mástil para una conducción sin fatiga
- Extracción asistida del mástil para un mantenimiento rápido y sencillo de la batería

Fabricante			EP
Designación del modelo			CQD18S2
Unidad de potencia			Electric
Capacidad nominal	Q	kg	1800
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	500
Peso de servicio		kg	2760
Altura del mástil replegado	h1	mm	2595
Altura de elevación	h3	mm	6000
Altura, mástil extendido	h4	mm	7030
Longitud hasta dorsal de horquillas	l2	mm	1245
Ancho total	b1/b2	mm	1090/1170
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	40/100/920
Radio de giro	Wa	mm	1760
Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	9.5/10.5
Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.30/0.50
Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.54/0.50
Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	10/15
Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	4.3
Tensión de batería/capacidad nominal		V/Ah	48/300/375

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com

V2507.01

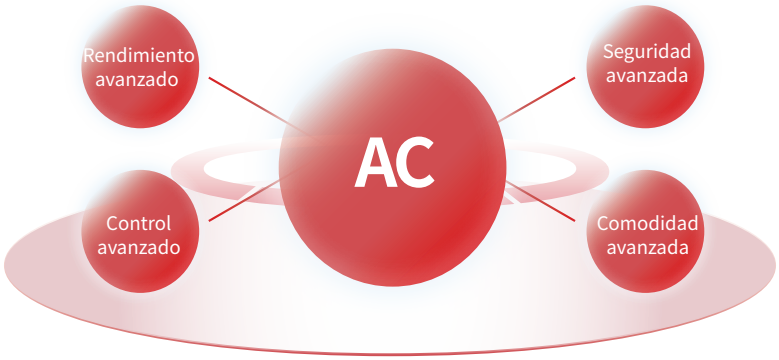
Alto Rendimiento y Eficiencia

Sistema Avanzado de Motor AC Total

El modelo CQD18S2 está equipado con un sistema completamente eléctrico AC, compuesto por un motor de tracción de 4,3 kW y un motor de elevación de 9,0 kW. Este sistema está diseñado para ofrecer una alta potencia con mayor eficiencia energética, control más preciso y menores requisitos de mantenimiento.

Beneficios clave:

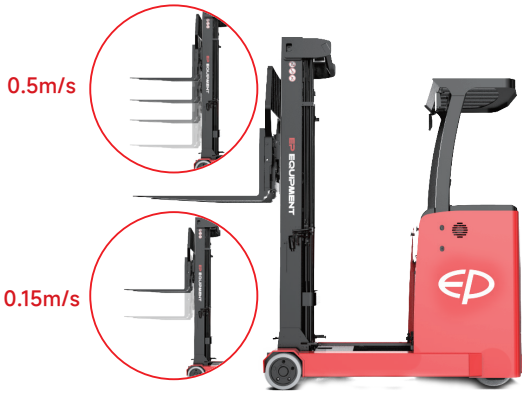
- Sistema de respuesta inteligente que simplifica el control.
- Salida de alto par que mejora el rendimiento de carga.
- Diseño eficiente que reduce el consumo y mejora el tiempo de actividad.
- Diversos modos de conducción adaptables a diferentes tareas y entornos.
- Frenado regenerativo que ahorra energía y prolonga el tiempo de funcionamiento de la batería.



Comparado con el modelo anterior CQD15S:

- El motor de elevación mejorado reduce el esfuerzo de operación en un 40%, proporcionando un control más fluido y estable.
- Con velocidades de elevación y descenso de hasta 0,5 m/s, el CQD18S2 mejora la productividad en un 25%.
- Afronta pendientes exigentes con una capacidad máxima de ascenso del 15%, un 15% más que el CQD15S, gracias a su transmisión de 3 etapas.

Además, el CQD18S2 ofrece el modo de elevación a doble velocidad para apilados flexibles.

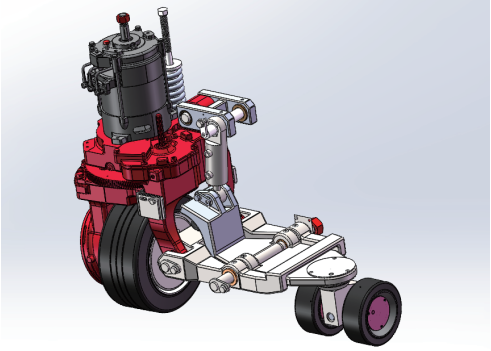


Modo de elevación de doble velocidad

Seguridad y Estabilidad Garantizadas

Sistema de Suspensión Flotante para Control Preciso

El sistema de suspensión flotante integrado permite calibrar con precisión los puntos de bloqueo. Mantiene la estabilidad en una amplia variedad de condiciones, desde operaciones diarias hasta situaciones exigentes como giros bruscos, rampas inclinadas o elevación de cargas pesadas a gran altura. Esta optimización mejora la seguridad y el control en cada maniobra..



Sistema Inteligente de Control de Tracción Antideslizante

Equipado con un sistema de control de tracción antideslizante inteligente, el CQD18S2 detecta continuamente la adherencia del suelo y ajusta automáticamente la fuerza de tracción. Garantiza un agarre seguro en aceleraciones bruscas, giros cerrados o en rampas mojadas, sin necesidad de ajustes manuales del acelerador. Evita eficazmente el deslizamiento de las ruedas o posibles vuelcos incluso con cargas pesadas.

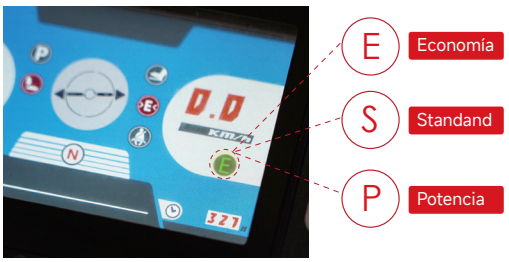
Sistema OPS y Pedal de Seguridad de Doble Circuito para Mayor Protección

Para garantizar un arranque seguro, el CQD18S2 incluye el sistema OPS: la lógica de doble pedal exige que el operador presione tanto el freno como el pedal de presencia para activar el equipo.
El pedal de seguridad de doble circuito controla tanto el desplazamiento como las funciones hidráulicas y presenta una superficie antideslizante para mayor estabilidad del pie del operador.

Gestión Energética Inteligente y Diseño Ergonómico

Gestión Energética de Tres Modos con Regeneración de Energía

El CQD18S2 ofrece tres modos adaptativos – E (Ahorro de energía), S (Estándar) y P (Potencia) – para asignar la energía de forma dinámica. Esto permite a los operadores ajustar el rendimiento del equipo según la intensidad de trabajo y reducir el consumo energético.
Además, el sistema de freno regenerativo integrado recupera energía cinética durante la desaceleración o frenado, almacenándola y prolongando así la autonomía de la batería.



Funcionamiento Silencioso y Suave

El CQD18S2 incorpora una bomba de tornillo de bajo ruido que garantiza una experiencia silenciosa durante las operaciones de apilado y recogida. La función de amortiguación del mástil en los movimientos de elevación y alcance permite una operación suave, ideal para cargas frágiles o pesadas.

Diseño de Cabina Centrado en el Operador

La cabina está diseñada para una operación sin fatiga, con una plataforma baja que facilita la entrada y salida del operador. También incluye protección semienvolvente, respaldo acolchado y doble empuñadura de apoyo para asegurar la estabilidad, incluso durante la aceleración.

Visibilidad Mejorada en un 35%

La estructura superior inclinada y las barras transversales, junto con las mangueras y cadenas alineadas, mejoran la visibilidad en un 35% en comparación con el modelo CQD15S, aumentando así tanto la seguridad como la productividad.

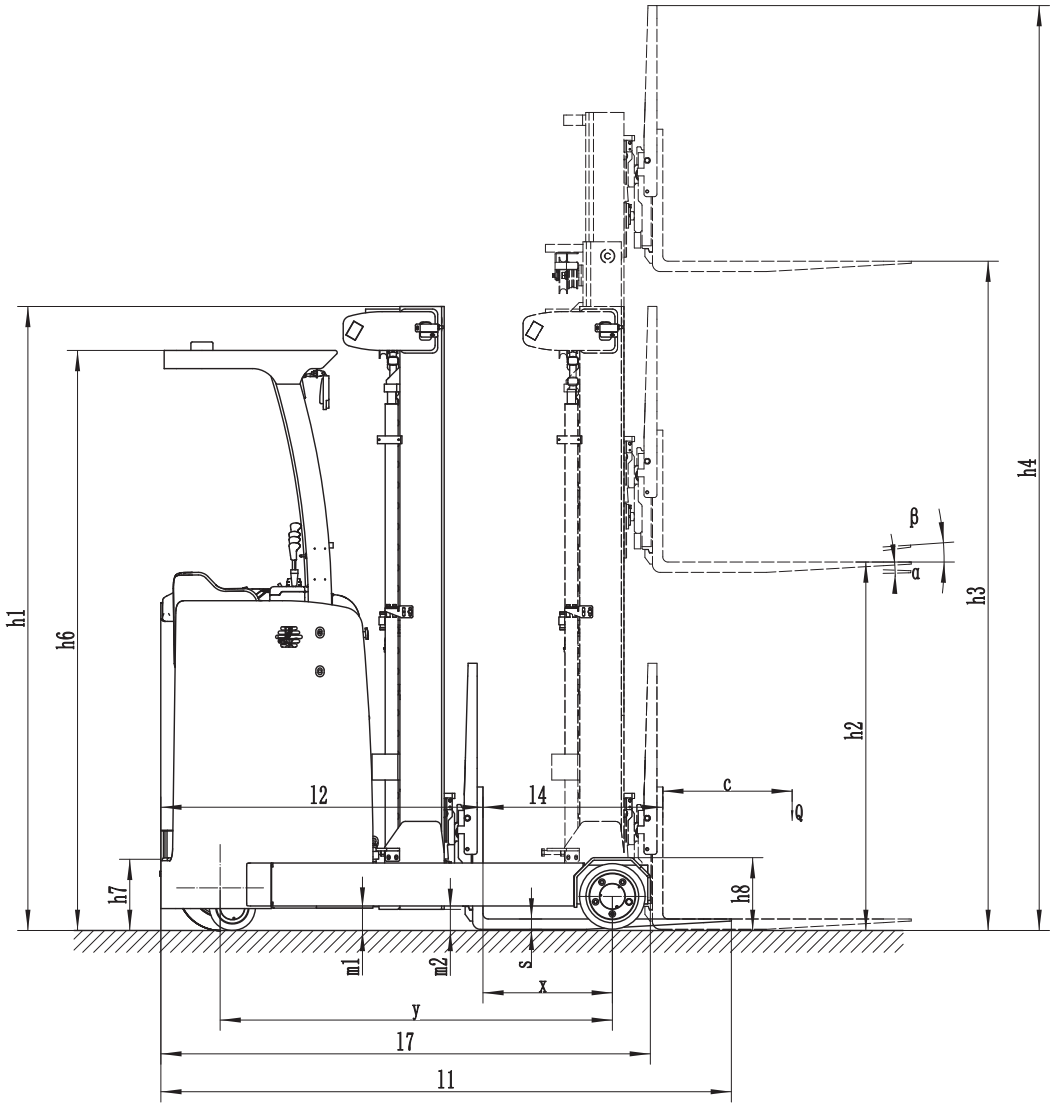
Extracción asistida por el mástil para un mantenimiento rápido de la batería

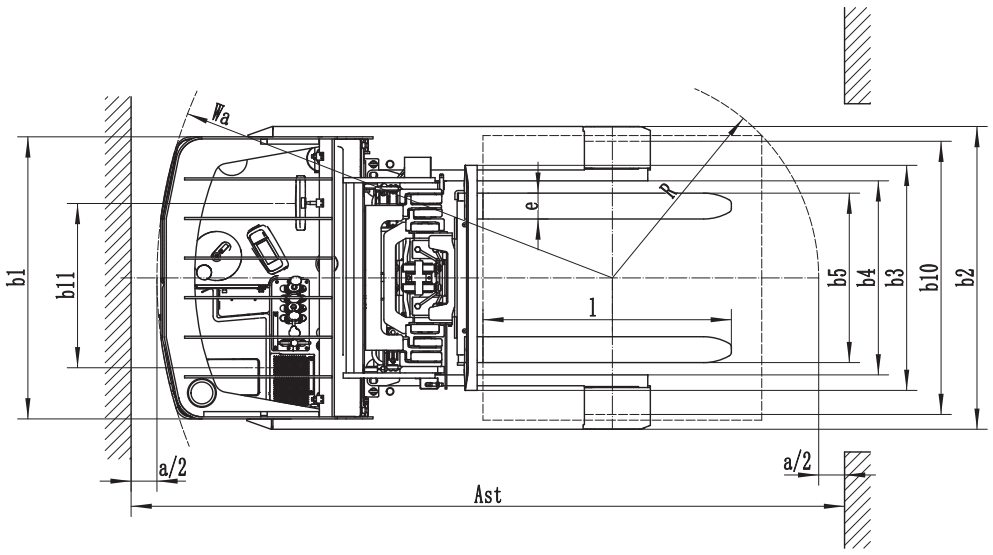
Opción para cámaras frigoríficas disponible

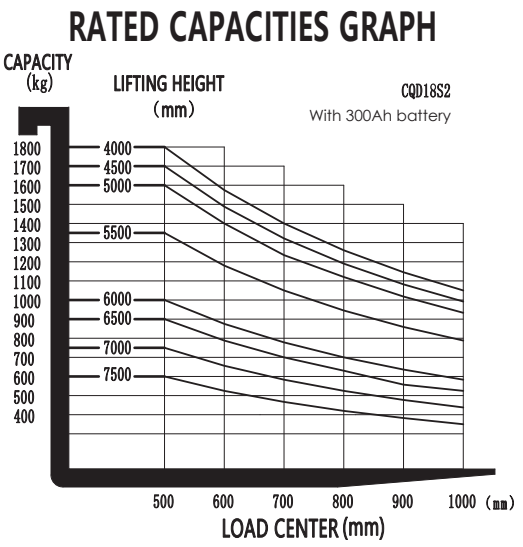
Apilador Retráctil Eléctrico con Conductor Parado – 1800 kg

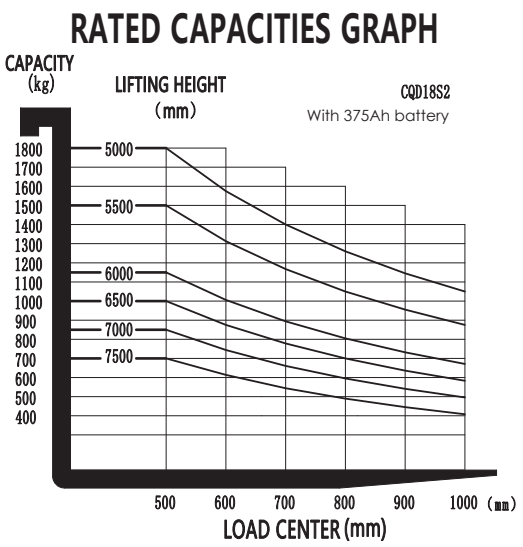
CQD18S2

Distinguishing mark	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			CQD18S2
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Manipulación			Stand-on
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1800
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	500
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	500
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1515
Service weight	2.1	Peso de servicio		kg	2760
	2.3.2	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	900/1820
	2.4.2	Peso por eje horquillas adelante con carga delante/detrás		kg	4180/480
	2.5.2	Peso por eje horquillas atrás con carga delante/detrás		kg	2900/1720
Tyres/chassis	3.1	Tipo de ruedas			Solid rubber/Polyurethane
	3.2.2	Dimensiones de ruedas, delante (diámetro×ancho)		mm	254×114
	3.3.2	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	330×140
	3.4	Ruedas estabilizadoras (ruedas estabilizadoras)		mm	178×73
	3.5.2	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1x/2
	3.6.2	Ancho de vía, delante	b_{10}	mm	1055
	3.7.2	Ancho de vía, detrás	b_{11}	mm	635
Dimensions	4.1	Inclinación de mástil de elevación adelante/atrás	α/β	°	2/4
	4.2	Altura del mástil replegado	h_1	mm	2595
	4.3	Elevación libre	h_2	mm	1610
	4.4	Altura de elevación	h_3	mm	6000
	4.5	Altura, mástil extendido	h_4	mm	7030
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina)	h_6	mm	2240
	4.8	Altura de asiento /altura de pie	h_7	mm	275
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h_8	mm	280
	4.19	Longitud total	l_1	mm	2160
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	1245
	4.21	Ancho total	b_1/b_2	mm	1090/1170
	4.22	Dimensiones de horquillas	s×e×l	mm	40/100/920
	4.23	A, B Portahorquillas clase / tipo A, B			2A
	4.24	Ancho de carro portahorquillas	b_3	mm	870
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b_5	mm	200/655
	4.26	Distancia entre brazos de rueda/superficies de carga	b_4	mm	750
	4.28	Empuje	l_4	mm	695
	4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m_1	mm	80
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m_2	mm	80
	4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2740
	4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2765
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1760
	4.37	Longitud sobre los brazos porteadores	l_7	mm	1895
Performance data	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	9.5/10.5
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.30/0.50
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.54/0.50
	5.4	Velocidad de empuje con/sin carga		m/s	0.2
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	10/15
	5.10	Freno de servicio			Electric/Mechanical
	5.11	Freno de mano			Mechanical
Electric-engine	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	4.3
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	9
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal		V/Ah	48/300/375
	6.5	Peso de la batería		kg	495/605
Drive/lift mechanism	8.1	Tipo de unidad de tracción			AC
	10.5	Diseño de dirección			Electric
	10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	70
	15.1	Corriente de salida del cargador		A	40


h1
h6
h7
h4
h3
h2
h8
β
α
12
14
c
Q
m1
m2
s
x
y
17
11


Wa
b1
b11
e
l
b5
b4
b3
b10
b2
a/2
a/2
Ast





Opción de Mástil

Tipos de mástil	Altura de elevación (h3)	Altura, mástil			Altura, elevación libre (h2)	
		Altura, mástil replegado (h1)	Altura, mástil extendido(h4)		Sin respaldo	Con respaldo
			Sin respaldo	Con respaldo		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2-Wide Mast	2500	1745	3025	3530	410	410
	2700	1845	3225	3730	410	410
	3000	1995	3525	4030	410	410
	3300	2145	3825	4330	410	410
	3500	2245	4025	4530	410	410
	3700	2345	4225	4730	410	410
	4000	2495	4525	5030	410	410
	4300	2745	4925	5430	410	410
	4500	2845	5125	5630	410	410
	4700	2945	5325	5830	410	410
	5000	3095	5625	6130	410	410
3-Mástil con elevación libre	4000	1895	4565	5030	1388	910
	4500	2065	5065	5530	1558	1080
	5000	2245	5565	6030	1738	1260
	5500	2410	6065	6530	1898	1420
	6000	2595	6565	7030	2088	1610
	6500	2760	7065	7530	2248	1770
	7000	2945	7565	8030	2438	1960
	7500	3115	8065	8530	2608	2130

Opción

Elementos opcionales	CQD18S2
Dimensión de la horquilla	○No●900*600、2A 、100*40*920○900*600、2A 、100*40*1070 ○900*600、2A 、100*40*1150○900*600、2A 、100*40*1220 ○900*600、2A 、100*40*1370
Anchura de patas	●750mm
Ancho de carro portahorquillas	● 870mm
Altura del respaldo	●990mm
Tipo de la rueda de carga	●Individual
Material de la rueda de carga	●PU
Material de la rueda motriz	●Goma maciza
Capacidad de la batería	○No○48V/300Ah Lead-acid○48V/375Ah Lead-acid
Cargador	○48V-40A Externo○48V-50A Externo○No
Adjuntos archivos	● No○ Desplazador lateral integrado
Ruedas castores	●Sí y no personalizado
Luz delantera	●LED
Luz trasera	●No○LED
Luz de advertencia	●Sí y no personalizado
Luz azul	●No○Sí y no personalizado
Luz de zona de advertencia	●No○Sí y no personalizado
Espejo retrovisor	●Sí
Zumbador	●Sí○Sí y personalizado
Cámara	○Sí y personalizado
Extintor de incendios	●No○Sí y no personalizado
Sistema de OPS	●Sí y no personalizado
Interfaz de USB	●No○Sí y no personalizado
Telemetría	●No○Sí y no personalizado
Control de velocidad de giro	●Sí y no personalizado
Dispositivo de identificación del operador	●No○Lector de tarjetas
Función de extracción lateral de la batería	●No○Sí y no personalizado
Refrigeración	●No○Sí y no personalizado
Inclinación de horquilla adelante/atrás	●Sí y no personalizado
Tejadillo protector de cabina	●Sí○Conductor
Sistema de funcionamiento hidráulico	●Palanca mecánica
Accesorio de tracción lateral de la batería	●No○Sí y no personalizado
Nota： ●Estándar ○ Opcional - Inconformable	