



**EP**  
Let's grow together

## Zorra Eléctrica línea F4. Nuevo diseño para entrada de gama.

Nueva generación de transpaletas de **iones de Litio** de EP para uso eventual y a precio muy competitivo.  
Cap. de Carga 1.500kg.

- Nuevo diseño de empaque optimizado para el ahorro de costos
- Muy fácil montaje fácil en tres pasos
- Zorra Eléctrica con distintos packs de aplicaciones

**LHON**  
TECHNOLOGY

## ▣ ZORRAS ELÉCTRICA CON DIFERENTES PACKS

Los motores de accionamiento, las baterías y los cargadores se pueden mezclar y combinar para adaptarse a las necesidades de los clientes.

### ■ F1: Un modelo. Dos capacidades de tonelaje

Con la opción de motores de accionamiento de 24 V y 48 V, la Línea F4 ofrece modelos de 1,5 toneladas y 2 toneladas para cumplir con aplicaciones de servicio pesado.



### ■ F2: 1 Batería + 1 Cargador

El mejor presupuesto para el uso diario en interiores.



### ■ F3: 2 Baterías + 1 Cargador

El gran ahorro para trabajos intensivos en interiores.



### ■ F4: 2 Baterías + 2 Cargadores

El combo definitivo para operaciones 24/7.



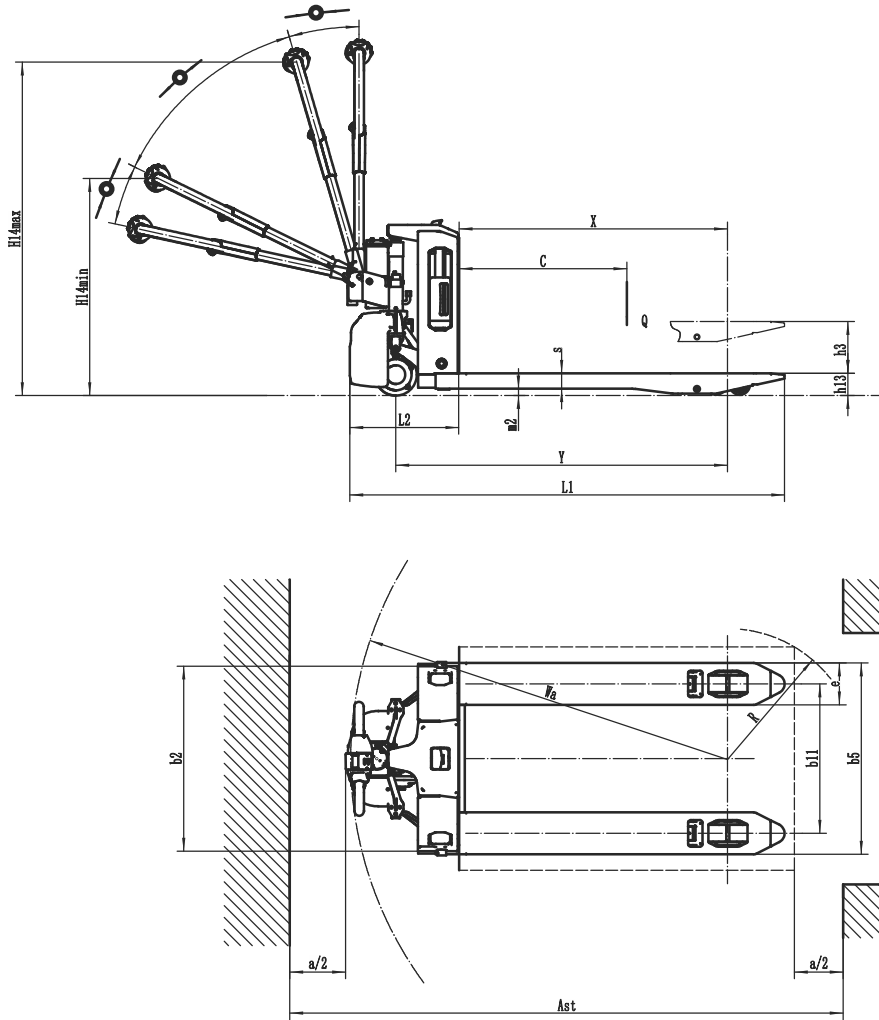
# Zorra Eléctrica línea F4 de nuevo diseño.

## Batería de Iones de Litio de EP

### Cap. de Carga 1.500kg.

Distinguishing mark	1.1	Manufacturer			EP
	1.2	Model designation			F4
	1.3	Drive unit			Electric
	1.4	Operator type			Pedestrian
	1.5	rated capacity	Q	kg	1500
	1.6	Load center distance	c	mm	600
	1.8	Load distance □ centre of drive axle to fork	x	mm	950
	1.9	Wheelbase	y	mm	1180
	Service weight	2.1	Service weight		kg
2.2		Axle loading, laden front/rear		kg	480/1140
2.3		Axle loading, unladen front/rear		kg	90/30
Tyres/chassis	3.1	Tyre type			Polyurethane
	3.2	Tyre size, front		mm	210x70
	3.3	Tyre size, rear		mm	Φ80x60( Φ74x88)
	3.4	Additional wheels		mm	Φ74x30 optional
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	1x 2/4 □ 1x 2/2 □
	3.6	Tread, front	b10	mm	—
	3.7	Tread, rear	b11	mm	535/410
Dimensions	4.4	Lift height	h3	mm	105
	4.9	Height drawbar in driving position min./max.	h14	mm	750/1190
	4.15	Lowered height	h13	mm	82
	4.19	Overall length	l1	mm	1550
	4.20	Length to face of forks	l2	mm	325
	4.21	Overall width	b1/b2	mm	695/590
	4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	55/150/1150
	4.25	Distance between fork-arms	b5	mm	685/560
	4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m2	mm	25
	4.34.1	Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	2160
	4.34.2	Aisle width for pallets 800×1200 crossways	Ast	mm	2025
Performance data	4.35	turning radius	Wa	mm	1360
	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	4/4.5
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.017/0.020
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.046/0.058
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	5/16
Electric-engine	5.10	Service brake			Electromagnetic
	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.65
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	0.5
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/20
	6.5	Battery weight		kg	5
Addition data	8.1	Type of drive unit			DC
	10.5	Steering design			Mechanical
	10.7	ound pressure level at the driver's ear		dB(A)	<74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.  
The diagram shown may contain non-standard configurations.



## Opcionales

No.	Optional items	F4
1.1	Fork length	○1000●1150○1220○1350○1400○1500
1.2	Fork width	●685○560
1.3	Fork lowered height	●80
2.1	Load wheel type	●Double○Single
2.2	Load wheel material	●PU
2.3	Drive wheel material	●PU
2.7	Battery capacity	●20AH○20AH * n
2.8	Charger	●24V-4A external charger○24V-4A double-sided external charger ○24V-10A external charger○24V-10A double-sided external charger
2.9	Battery indicator	●Without time
3.3	Castor wheels	●No○Yes and not customized
4.8	Drive assembly	●big drive wheel○small drive wheel
4.9	Tiller head	●single hand operated small tiller head ○double hands operated small tiller head ○double hands operated largel tiller head
Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity		