Rampa de carga de 12 metros

RH65

Rampa de carga que permite las operaciones de carga y descarga a nivel del suelo en instalaciones que no tienen muelle de carga.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La rampa de carga **RH65** con una **longitud de 12 metros** está indicada para realizar operaciones de carga y descarga de camiones en almacenes y naves industriales que no tienen muelle o no tienen la possibilidad de hacerlo, permitiendo que las carretillas **accedan desde el nivel del suelo al camión.**

Dependiendo de las necesidades del cliente, pueden fabricarse en distintas capacidades de carga y con múltiples opciones.

DIMENSIONES Y CAPACIDADES*

Las medidas nominales de la **RH65** dependen de la capacidad de carga.

- Para RH65 de **6 toneladas**: L12000 x W2240 x H max 1400mm
- Para RH65 de **10 toneladas**: L12000 x W2315 x H max 1400mm

Rango de trabajo: de **900 a 1700mm** de altura.

VISTA LATERAL DE LA RAMPA

1. Los **laterales de la rampa** formados por unos robustos quitamiedos los cuales forman parte fundamental de la estructura además de hacer la función de guarda perimetral.
2. Gracias a las **ruedas de traslación**, incorporadas en el sistema de elevación, se puede desplazar la rampa hasta el punto deseado.
3. La RH65 incorpora varias **cadenas de fijación** para unir la rampa a la caja del camión y evitar un desacople en caso de movimiento accidental del vehículo.
4. El **cuadro eléctrico** está diseñado íntegramente por Inkema, sólo para RH65 con sistema hidráulico.
5. **Sujeción pala de toro** para dirigir la rampa en su colocación para las maniobras de carga o descarga.
6. **Todos los componentes**, como partes móviles, uñas y bancadas están pintados con una imprimación anticorrosiva y posteriormente con pintura de alta calidad, con lo que aseguramos un doble pintado 1+1 capa 200% de protección.
7. **Cilindros hidráulicos de elevación** de la rampa.
8. El resto del tramo intermedio de la rampa, donde no existe la posibilidad del giro de la ruedas de los montacargas, el **suelo está compuesto por rejilla tipo tramex,** soportadas por una estructura de perfiles de acero.
9. El **suelo** de la rampa está compuesto en su tramo inicial y final por chapa lagrimada, que permite movimientos incluso del giro de las ruedas de dirección de los montacargas sin deteriorarse.

TIPOS DE RAMPA RH65:

La rampa de carga **RH65** cuenta con un sistema de elevación hidráulico que puede ser impulsado de tres maneras posibles:

- Por una **bomba manual**.
- Por una **bomba accionada por un motor eléctrico** a bajo voltaje y alimentado mediante baterías.
- Por una **bomba accionada por un motor eléctrico que se conecta directamente a la red elétrica** mediante una extensión eléctrica.

Rampas de carga

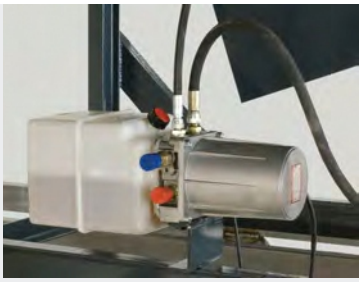
almatec
Soluciones en Equipamiento para Logística

Tel.: 6091-9602 / ventas@almatec.com.ar - www.almatec.com.ar

EQUIPO HIDRÁULICO Y CUADRO ELÉCTRICO*

La centralita hidráulica está compuesta por: **motor eléctrico** de 1.0 CV 0.75kw 230/400 V, **bomba hidráulica** con caudal 5 l/m y **depósito de 7 litros** con visor de nivel de aceite, **electroválvula de seguridad**, un **cilindro de elevación** de 70mm de vástago y **latiguillos hidráulicos**. El **cuadro eléctrico** consta de: un transformador para circuito de maniobra a 24V AC, un seccionador, una regleta de conexiones, fusibles de protección, un guardamotor, un contactor, un piloto de puesta en marcha e incorpora un conector Cetac.

Cuadro eléctrico Inkema



Centralita hidráulica de la RH65

**Sólo para RH65 con motorización: modelo hidráulica o modelo con bateria.*

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

La rampa RH65 dispone de los siguientes elementos de seguridad:

- **Parada emergencia:** Activado por seccionador o por fallo de tensión.
- **Bandas laterales:** Ayudan a reducir el riesgo de colisiones.
- **Válvula de seguridad anticaída** dentro de los cilindros hidráulicos.
- Plataforma con **superfície superior lagrimada**.
- **Cadena de fijación** al camión.

Suelo de la rampa tramex.

Cadena de fijación al camión

Palanca de accionamiento RH65 con bomba manual

Ruedas de traslación y cilindros de elevación

Sujeción pala de toro para dirigir la rampa

ACABADOS

Pintado:

Gran resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales. Color estándar gris RAL 7016, puede elegirse cualquier otro color según carta RAL.

NORMATIVA

Inkema declara que la rampa de carga RH65 se halla en conformidad con las siguientes directivas europeas:

2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE y UE 305/2011

Han sido calculadas y diseñadas de acuerdo con las siguientes normas técnicas armonizadas:

UNE-EN 1398 y UNE-EN ISO 12100

Y cumplen en lo que corresponda con las siguientes normas técnicas:

UNE-EN 349, UNE-EN ISO 13857, UNE-EN ISO 4413, UNE-EN 60204-1, UNE-EN 61000-6-2, UNE-EN 61000-6-3 y UNE-EN 61000-6-4

Rampas de carga